



# CNC-Modul 2 - Programmieren

## **AUF EINEN BLICK**

Deg	05.05.2025 oder 30.06.2025	Aufnahme	In jedem Falle Metallfachkräfte mit Zerspanungskenntnissen*, bei Modul 1 sind keine CNC-Kenntnisse, bei Modul 2 und 3 jedoch auch CNC-Kenntnisse
Dauer	1 Woche	voraussetzungen	notwendig
	Regenstauf - Campus		
	SIEMENS-Zertifikat		
_	Fachqualifizierung		
Förderfähig			

### Entwickeln Sie sich weiter!

Der Kurs eignet sich besonders für Metallfachkräfte mit Zerspanungskenntnissen und CNC-Erfahrung.

#### Ziel

Das Modul zielt auf die steuerungsspezifische Programmierung für Siemens 840D, wahlweise DIN/ISO- oder ShopMill-Programmierung, ab.

#### Inhalt

Die Lehrgangsteilnehmer erhalten Lehrmaterial, mit dem die Stoffinhalte abgedeckt werden. Es werden nach dem Trainingskonzept der Siemens AG entsprechende Unterlagen verwendet, welche den systematischen Einstieg in die CNC-Programmierung erleichtern. Die in diesem Lehrgang eingesetzten Dozenten sind geprüfte Industriemeister, die einschlägige Berufserfahrung in Industriebetrieben im Bereich CNC-Fertigung besitzen und außerdem auf eine mehrjährige Lehrtätigkeit in der CNC-Ausbildung zurückblicken können.

Programmieren Siemens 840D (DIN / ISO oder ShopMill)

- \* Programmaufbau, Syntax
- \* Nullpunktverschiebungen
- \* Werkzeugkorrekturen
- \* Anfahrstrategien
- \* Programmieren unterschiedlicher Konturelemente (kartesisch / polar)
- \* Bohr- und Fräszyklen
- \* Programmteilwiederholungen
- \* Unterprogrammtechnik

<sup>\*</sup>die Zerspanungskenntnisse können in einem separaten Modul erworben werden.











# CNC-Modul 2 - Programmieren

## **TERMINE & STANDORTE**

## Termine für Standort Regenstauf - Campus

#### Vollzeit

Beginn	Ende	Kursnummer
05.05.2025	09.05.2025	CNCM2-202505
30.06.2025	04.07.2025	CNCM2-202506

Unterricht	Unterrichtszeiten
Vollzeit	



